

COMPOSITES POLYLITE® 32245-60

DESCRIÇÃO

Resina poliéster insaturada pré-acelerada, base 100% DCPD, totalmente polimerizável, de média reatividade, baixa viscosidade.

APLICAÇÕES

Fabricação de mármore sintético.

CARACTERÍSTICAS

- Redução de custo proporcionada pela maior admissão de cargas minerais;
- Baixa emissão de estireno;
- Rápido ciclo de cura, proporcionando rapidez na desmoldagem;
- Boa compatibilidade com cargas minerais e pigmentos;
- Baixa contração
- Brilho acentuado

PROPRIEDADES

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ANÁLISE	ESPECIFICAÇÃO
Viscosidade Brookfield à 25°C (sp2, 60 RPM) (cP)	PP 01 – 124	230 - 280
Matéria Seca à 105°C (%)	PP 01 – 035	72 - 74
Índice de Acidez mgKOH/g)	PP 01 – 003	30 máximo
Curva Exotérmica - Tempo de Gel (minutos) - Temperatura Máxima (°C) - Intervalo Simples (minuto)	PP 01 – 296	10 - 13 138 - 170 7 - 13

* 100,0 g de Resina + 1,0 mL de Peróxido de Metil Etil Cetona

O tempo de gel pode ser ajustado para adequação ao processo, conforme temperatura ambiente. Entretanto, as concentrações mínima de 0,7% e máxima de 2,5% de iniciador devem ser seguidas.

As informações aqui citadas são de caráter geral com o propósito de auxiliar nossos clientes a determinar se os nossos produtos são adequados às suas aplicações. Os nossos produtos são recomendados para clientes industriais. Nós recomendamos aos nossos clientes que inspecionem e avaliem tecnicamente o desempenho dos nossos produtos em suas próprias condições, para aprovação prévia à sua comercialização. Nós garantimos que nossos produtos atenderão às especificações técnicas aqui descritas. **Nada aqui contido deverá constituir qualquer outra garantia expressa ou implícita, incluindo qualquer garantia de comerciabilidade ou adequação a um propósito específico** e nenhuma proteção de qualquer lei ou patente poderá ser inferida. Todos os direitos à patente são reservados. A exclusiva remediação para todas as reivindicações fundamentadas se limitarão à reposição dos nossos materiais e em nenhum evento seremos responsáveis por danos especiais, incidentais ou consequentes.

PROPRIEDADES DA RESINA NA APLICAÇÃO (*):

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ANÁLISE	VALORES TÍPICOS
Resistência Máxima à Tração (MPa)	PP 09 – 035	30
Módulo de Elasticidade em Tração (MPa)	PP 09 – 035	7500
Elongação Máxima (%)	PP 09 – 035	0,4
Resistência Máxima à Flexão (MPa)	PP 09 – 039	54
Módulo de Elasticidade em Flexão (MPa)	PP 09 – 039	5500
Deformação Máxima (%)	PP 09 – 039	1,17
Dureza Barcol	PP 09 – 034	40
Contração Linear (%)	PP 09 – 050	0,7
Temperatura de Termodistorção (°C)	PP 09 – 030	67
Resistência ao Impacto (método IZOD) com entalhe (J/m)	PP 09 – 078	29

(*) Sem reforço

Sistema de Catálise: MEK-P

Pós Cura: 48 h à 60°C.

ARMAZENAGEM

As resinas poliéster insaturadas devem ser mantidas à temperatura de 25°C ou menor. A não observância dessa condição pode resultar em alterações das características do produto, inclusive na diminuição de sua vida útil.

EMBALAGEM

Esta resina encontra-se disponível em tambores de 220 kg. ou a granel

ESTABILIDADE

Sob as condições recomendadas de armazenamento, a estabilidade do POLYLITE® 32245-60 será de 4 meses, após a data de fabricação.

SEGURANÇA

As instruções sobre manuseio e precauções, recomendadas para o uso desta resina, estão contidas na "Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos". Queira solicitá-la, caso haja interesse em utilizar o produto descrito.

SUGESTÃO DE FÓRMULA:**MÁRMORE SINTÉTICO****COMPOSIÇÃO**

POLYLITE® 32245-60	19,00 (%)
Carbonato de Cálcio Natural # 325	28,00 (%)
Dolomita # 100 - 80	32,00 (%)
Calcário # 40 - 20	21,00 (%)
Pigmento	até desejado

- Catálise: 1% de MEK-P sobre a resina