

**Aradur™ 450 BD**

classificação fiscal: 39089020

**Aduto de poliamidoamina formulado****Aplicações**

Usado com resinas epóxi líquidas tais como a Araldite GY 260, GY 279 e GY 1109, para primers e promotores de aderência a substratos problemáticos e também para revestimentos "solvent-free" ou de altos sólidos para proteção anti-corrosiva pesada. Devido à sua extrema tolerância a condições úmidas, o Aradur 450 BD pode ser aplicado a todos os tipos de substratos úmidos e molhados.

**Propriedades**

Usado juntamente com as resinas epóxi adequadas, o Aradur 450 BD apresenta as seguintes vantagens :

- viscosidade relativamente baixa e boas propriedades de trabalho ;
- flexibilidade moderada com altos níveis de dureza superficial;
- excelente adesão à concret o úmido e a aço jateado ;
- filmes ou revestimentos lisos, brilhantes e não pegajosos ;
- muito boa proteção anti-corrosiva;

**Dados Orientativos  
específicos**

Aspecto		Líquido marrom claro
Cor ( Gardner, ISO 4630 )	–	10 máx.
Valor amínico ( DIN 16945 )	eq/kg	4.45-5.15
Índice de amina ( DIN 16945)	mg KOH/g	250-290
Viscosidade a 25 C	mPas	1000-2000

Dados orientativos específicos são individualmente verificados, garantidos e incluídos nos Certificado de Análise.

---

**Dados típicos**

H+ ativo equivalente : **115 g/eq**  
Densidade a 20 ° C ( DIN 51757 ) : **1.01 g/cm<sup>3</sup>**  
Ponto de Fulgor ( ISO 2719 ) : **76 °C**  
proporção de mistura com a Araldite GY 279 : **57g / 100g**  
tempo de gel ( TECAM, 250 g/ 23 C )  
com Araldite GY 260/ Aradur 450 BD, 100 : 60 pbw : **60 min**  
com Araldite GY 279/ Aradur 450 BD, 100: 57 pbw : **80 min**

---

Forma de fornecimento : **líquido**

Odor: **amina**

Shelf life ( a uma temperatura de armazenagem de 2 a 40 ° C ) : **1 ano no mínimo** ( ver data de validade na embalagem original )

Produtos de decomposição perigosos ( quando queimado ) :  
**monóxido de carbono, dióxido de carbono, óxidos de nitrogênio e outros vapores e gases tóxicos.**

Descarte de resíduos : **procedimentos normais aprovados por autoridades locais.**

---

**Dados típicos são verificados eventualmente; os valores são indicados somente para informação. Não são garantidos e nem incluídos no Certificado de análise.**

---

**Proporção de mistura**

A proporção de mistura ótima para a Araldite GY 279 e o Aradur 450 BD é 100 : 57 partes por peso.

---

**Armazenamento**

O Aradur 450 BD deve ser armazenado em lugar seco, preferencialmente na embalagem original lacrada, a temperaturas entre 2 e 40 ° C. O produto não deve ser exposto diretamente à luz solar.

---

**Precauções e Uso**

Como acontece no trabalho com muitos produtos químicos, é preciso também, na manipulação de resinas epoxi e endurecedores, observar as recomendações de higiene do trabalho. O nosso folheto *Higiene de Trabalho* orienta pormenorizadamente sobre os preceitos de tratamento a serem observados, que colocamos, a pedidos, à disposição dos nossos clientes.

---

**Importante**

As informações contidas neste folheto são dados orientativos e não representam nossa especificação, portanto não podem ser utilizados como parâmetro de aprovação ou controle de qualidade para nossos produtos.

"Os nomes **Araldite e Aradur** são marcas registradas de propriedade e uso licenciado para HUNTSMAN, e suas afiliadas"

Estas informações são baseadas no estágio atual dos nossos conhecimentos. Quaisquer conclusões ou recomendações são, porém, feitas sem responsabilidade da nossa parte. Compradores e usuários devem fazer a sua própria avaliação dos nossos produtos, levando em consideração as condições e as exigências adequadas. Em caso de dúvida solicitamos que entrem em contato através dos endereços abaixo.

---

**HUNTSMAN**

Av. Prof. Vicente Rao, nº 90 - Brooklin  
Cep 04706-900 - São Paulo - Brasil  
Fone: +55-11- 5532-7378  
Fax : +55-11- 5543-6386  
<http://www.huntsman.com>  
e-mail: [araldite\\_brasil@huntsman.com](mailto:araldite_brasil@huntsman.com)