

Aradur™ 38 BD

classificação fiscal:

Aduto de poliamina modificado, dissolvido em água.

Aplicações

Em combinação com resinas epóxi líquidas, como por exemplo ARALDITE® GY 776 BD, PY 756 BD ou a emulsão PZ 756/67 BD, o Aradur 38 BD é apropriado para a formulação de revestimentos diluíveis em água para aplicação em substratos minerais e metálicos.

Particularmente adequado para revestimentos de dispersão isentos de solventes com um elevado teor de sólidos.

Propriedades

Aradur 38 BD não contém solventes orgânicos. Ele representa uma solução ideal em termos de elevado teor de sólidos combinado com um mínimo de exigência de endurecedor.

Quando o Aradur 38 BD é diluído com água, pode ocorrer uma ligeira turvação em um nível de teor de sólidos inferior a 60%. Na forma pré-pigmentada, no entanto, podem ser produzidas soluções de endurecedor mais estáveis.

Em combinação com as resinas epóxi adequadas, podem ser obtidos filmes de secagem relativamente lenta com boas propriedades de alastramento, boa adesão e acabamento de alto brilho. Com o uso (proporcional) de dispersões de resina sólida, como por exemplo Araldite PZ 3901 os tempos de secagem podem ser significativamente reduzidos. Aradur 38 BD fornece boas propriedades anticorrosivas.

O tempo de uso dos revestimentos de dispersão formulados com Aradur 38 BD é tipicamente limitado a um máximo de 3 horas (perda do acabamento brilhante). Depois disto ocorre um evidente aumento da viscosidade, especialmente em misturas fortemente diluídas.

Dados Orientativos

Estado Físico		Líquido claro
Cor (Gardner, ISO 4630)	-	≤ 6
Valor amina (DIN 16945)	eq/kg	3,05 - 3,75
Índice amina (DIN 16945)	mg KOH/g	170 - 210
Teor de sólidos (titulação segundo Karl Fischer)	%	79 - 81
Viscosidade a 25°C (Rotovisco, DIN 53019T1)	mPas	17.000 - 23.000
Equivalente H+ ativo	g/eq	aprox. 150
Densidade a 20°C (DIN 51757)	g/cm ³	1,08
Solvente		água
Ponto de fulgor (ISO 2719)	°C	≥ 105

Proporções

A proporção de mistura recomendada entre Araldite GY 776 BD e Aradur 38 BD é de 100 : 80 partes em peso.

A proporção de mistura recomendada entre Araldite PZ 756/67 BD e Aradur 38 BD é de 100 : 53 partes em peso.

A proporção de mistura recomendada entre Araldite PZ 3901 e Aradur 38 BD é de 100 : 15 partes em peso.

A proporção de mistura recomendada entre Araldite PZ 3961 e Aradur 38 BD é de 100 : 15 partes em peso.

A proporção de mistura recomendada entre Araldite PZ 3962 e Aradur 38 BD é de 100 : 16,5 partes em peso.

Podem ser tolerados desvios de até 10% em relação aos valores acima citados. Neste sentido, uma maior proporção de endurecedor resulta em maior flexibilidade e melhor adesão, enquanto que melhores níveis de proteção anticorrosiva são obtidos com uma menor proporção de endurecedor.

Armazenamento

O Aradur 38 BD deve ser armazenado em local seco a 2-40°C (a temperatura nunca deve ser inferior a 0°C) e em recipiente lacrado, preferencialmente na embalagem original. O produto não deve ser armazenado exposto a luz solar direta.

Precauções e Uso

Como acontece no trabalho com muitos produtos químicos, é preciso também, na manipulação de resinas epóxi e endurecedores, observar as recomendações de higiene do trabalho. O nosso folheto *Higiene de Trabalho* orienta pormenorizadamente sobre os preceitos de tratamento a serem observados, que colocamos, a pedidos, à disposição dos nossos clientes.

Importante

As informações contidas neste folheto são dados orientativos e não representam nossa especificação, portanto não podem ser utilizados como parâmetro de aprovação ou controle de qualidade para nossos produtos.

"Os nomes **Araldite e Aradur** são marcas registradas de propriedade e uso licenciado para HUNTSMAN, e suas afiliadas".

Estas informações são baseadas no estágio atual dos nossos conhecimentos. Quaisquer conclusões ou recomendações são, porém, feitas sem responsabilidade da nossa parte. Compradores e usuários devem fazer a sua própria avaliação dos nossos produtos, levando em consideração as condições e as exigências adequadas. Em caso de dúvida solicitamos que entrem em contato através dos endereços abaixo.

HUNTSMAN

Av. Prof. Vicente Rao, nº 90 - Brooklin
Cep 04706-900 - São Paulo - Brasil
Fone: +55-11- 532-7378
Fax : +55-11- 543-6386
<http://www.huntsman.com>
e-mail: araldite_brasil@huntsman.com