

## Exolit AP 765 (TP)

[Versão para impressão](#)[<<Voltar aos Resultados da Pesquisa](#)[Executar a busca por novas>>](#)

Idioma:

Inglês



Exactly your chemistry.

Ficha técnica do produto - retardadores de chama

Pigmentos e aditivos Divisão

## Exolit AP 765 (TP)

Edição 2011/08/12

## Retardadores de chama AP

Chem. Grupo: Retardadores de chama AP      Fornecimento: pó branco      CAS-No.:

Produto n.º.: 207025      Forma:      Fórmula química:

## Descrição do produto

Exolit AP 765 (TP) é um retardador de chama não-halogenados com base em fósforo e nitrogênio sinérgico. O produto atinge o efeito retardador de chama através de intumescimento. As espumas material termoplástico e ligações cruzadas sobre a exposição ao fogo e formas um char estável na superfície agindo como uma barreira. A camada protetora proporciona um efeito de isolamento térmico, reduz o acesso de oxigênio e evita gotejamento do polímero fundido.

## Especificação de entrega e dados técnicos

Características	Unidade	Valor-alvo	DS <sup>1)</sup> TD <sup>2)</sup>	Método de Teste
Fósforo	% (W / w)	23,0-25,0	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Fotometria após oxidantes dissolução; (11/17)
Água / Umidade	% (Em peso)	max. 0,5	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Karl-Fischer titulação; (11/21)
Nitrogênio	% (W / w)	18,0-20,0	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Elemental análise; (11/07)
Densidade	g / cm <sup>3</sup>	aprox. 1,7	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	a 20 ° C
Densidade	kg / m <sup>3</sup>	aprox. 600	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
Temperatura de decomposição	° C	> 275	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	

<sup>1)</sup> especificação de entrega: O produto é monitorado em uma base regular para garantir que ele adere aos valores especificados. Métodos de ensaio: os números método Clariant 11/xx entre parênteses.

<sup>2)</sup> Dados técnicos: Os dados técnicos são utilizados exclusivamente para descrever o produto e não são objecto de acompanhamento regular.

## Aplicações

Aplicações Exolit AP 765 (TP) foi desenvolvido especialmente para uso em poliolefinas. É adequado para PP, PE, PP e mistura de copolímeros de PP para moldagem por injeção e extrusão. Formulação Em PP homopolímero e copolímero, uma dose de 23 a 26% (em peso). Exolit AP 765 (TP) é geralmente suficiente para obter a UL 94 V-0 classificação de 1,6 mm juntamente com GWFI 960 ° C e 800 ° C. GWIT As propriedades mecânicas dos plásticos são ligeiramente alterados pela adição de Exolit AP 765 (TP), devido ao enchimento como o tipo de retardador de chama. Assunto para o grau polímero, condições de processamento e reforços, a dosagem do retardador de chama pode variar. Processing As condições ótimas para a incorporação deve ser determinada em cada caso individual. Cuidados devem ser tomados para assegurar a dispersão homogênea de todos os componentes. Ambos extrusoras mono e dupla rosca são adequados para a incorporação do produto. A temperatura da fusão de polímero não deve exceder 250 ° C. Para evitar efeitos da degradação por energia de cisalhamento alta, que se revelou uma vantagem de usar máquinas de menor shearintensive design. Quando um banho de água é utilizada para o resfriamento dos fios, é aconselhável manter a passagem pelo banho de água o mais curto possível para permitir a evaporação ideal de qualquer águas sujas. Em alguns casos, dependendo das condições de produção, pode ser necessário para secar os grãos obtidos. Os métodos de mistura e processamento habitual no processamento de polímeros em pó pode ser usado com Exolit AP 765 (TP). A orientação VDI 2263 "Prevenção de incêndios de pó e explosões de pó", ou os regulamentos nacionais pertinentes devem ser observados.

---

**Segurança e Manuseio**

Para mais detalhes reguladoras, como a classificação e rotulagem de substâncias perigosas ou bens, por favor consulte a nossa ficha de segurança de dados correspondentes. validade mínima é de 12 meses a contar da data de envio quando armazenados de acordo com as condições, disse.

**Expedição e armazenamento****GGVE / RID****GGVS / ADR****ADNR****IMDG Code-****Número da ONU****IATA-DGR**

Exolit AP 765 (TP) é não-higroscópico. No entanto, quando armazenado em recipiente aberto, o produto ainda pode absorver pequenas quantidades de umidade, devido à elevada área superficial do pó. Grânulos de plástico contendo Exolit AP 765 (TP) também absorvem pequenas quantidades de água após o processamento, dependendo das condições de armazenamento. Portanto, é aconselhável para armazenar plástico granulado contendo Exolit AP 765 (TP) em recipientes fechados à temperatura ambiente em local seco. Recipientes parcialmente esvaziados devem ser selados cuidadosamente após o uso.

**Acondicionamento**

Exolit AP 765 (TP) é entregue em sacos de 20 kg / 1,000 kg shrink-wrapped pallet.

---

Para todas as especificações, entregas e serviços a seguir aplica-se AVISO LEGAL: [Disclaimer](#)

---

Clariant - [www.clariant.com](http://www.clariant.com) - Pigmentos e Divisão de Aditivos - [www.pa.clariant.com](http://www.pa.clariant.com)

Contato: [agentes retardantes de chamas](#)