



Ficha técnica do produto - retardadores de chama

Unidade de negócios Aditivos

Exolit AP 462

Edição 2011/09/10

Polifosfato de amónio

Chem. Grupo: Polifosfato de amónio
Produto-No.: 106961

Fornecer Forma: pó branco

CAS.:

Descrição do produto

Exolit AP 462 é um produto à base de polifosfato de amónio. A modificação cristalina é a fase II. É produzido a partir de Exolit AP 422 por micro-encapsulamento com resina de melamina de acordo com o método próprio da Clariant.

Exolit AP 462 é um pó de partículas finas branco com solubilidade muito baixa em água, mesmo em temperaturas elevadas. É completamente insolúvel em solventes orgânicos. O produto é não higroscópico e não inflamável. Exolit AP 462 difere de Exolit AP 422 em as seguintes propriedades:

- Redução acentuada constituintes hidrossolúveis
- Viscosidade ainda menor em suspensão aquosa
- Menor estabilidade térmica na gama de temperaturas > 300 ° C
- Melhoria da fluidez do pó

Especificação de entrega e dados técnicos

Características	Unidade	Valor alvo	DS ¹⁾ TD ²⁾	Método de ensaio
Fórmula química		[NH ₄ PO ₃] n n > 1000	U X	
Fósforo	% (W / w)	29,0-31,0	X M C	Fotometria após oxidante dissolução; (11/17)
Água / umidade	% (W / w)	max. 1,0	X M C	Termogravimetria a 130 ° C, (11/03)
Nitrogênio	% (W / w)	15,0-17,0	X M C	Análise elemental; (11/07)
Densidade	g / cm ³	1,9	U X M C	a 25 ° C
Densidade	g / cm ³	aprox. 0,9	U X M C	
Viscosidade	mPa * s	max. 20	U X M C	a 25 ° C em 10% de suspensão aquosa
Valor pH		6,5-8,5	X M C	Potenciometria, em 10% de suspensão aquosa, (11/12)
Solubilidade em Água	% (W / w)	max. 0,04	X M C	Gravimetria após a filtração de uma suspensão aquosa a 10%, a 25 ° C, (11/41)
Número ácido	mgKOH / g	max. 0,5	X M C	Titulação com álcali em 10% de suspensão aquosa, (11/11)
Tamanho médio de partícula (D50)	mM	aprox. 20	U X M C	
Distribuição do Tamanho de Partícula	% (W / w)		X M C	Jato de ar peneiramento; (11/02)
	> 100 pm	max. 0,2		

¹⁾ especificação de entrega: O produto é constantemente monitorada para garantir que ele adere aos valores especificados. Métodos de ensaio: os números método Clariant 11/xx entre parênteses.

²⁾ Dados Técnicos: Os dados técnicos são usados apenas para descrever o produto e não são objecto de acompanhamento regular.

Aplicações

Exolit AP 462 pode ser usado para todas as aplicações de polifosfato de amónio é apropriada para. Nos casos em que um teor de fósforo específico é necessário para obter o efeito desejado, o menor teor de fósforo de Exolit AP 462 deve ser compensada pelo aumento da quantidade de produto adicional.

Exolit AP 462 pode ser usado vantajosamente em revestimentos intumescentes em que o polifosfato de amónio é obrigado a ter uma solubilidade em água extremamente baixa e que a estabilidade térmica inferior a temperaturas superiores a 300 ° C contribui para a formação de espuma mais rápido do revestimento.

Tintas intumescentes

Em virtude da sua baixa solubilidade em água, Exolit AP 462 é particularmente adequado como um "doador de ácido" para tintas intumescentes. Outros componentes essenciais dos sistemas intumescentes incluem um aglutinante, um dador de carbono (por exemplo, penta-eritritol) e um agente de sopro (por exemplo, melamina).

Quando exposto a chama, as tintas intumescentes formar uma espuma carbonácea que efectivamente proteja o material subjacente do aumento da temperatura.

Estruturas de aço revestidas com tintas intumescentes pode cumprir os requisitos das classes de resistência ao fogo especificados na EN, DIN, BS, ASTM e outros.

A aplicação de Exolit AP 462 baseados em revestimentos intumescentes em madeira ou plástico permite que esses materiais para se qualificar para material de construção Classe B (DIN EN 13501-1).

Exolit AP 462 transmite um efeito retardante de chama bom para adesivos e selantes quando é incorporado na formulação de base a uma taxa de 10 - 20%.

As espumas de poliuretano

Exolit AP 462 é um retardador de chama não halogenados adequados para espumas de poliuretano. Se a manipulação de Exolit AP 462 como um sólido não for possível, recomendamos a dosagem do retardador de chama através da preparação de uma Exolit 462/polyol-suspension AP. Devido ao número baixo de ácido Exolit AP 462, é também possível para incorporar este retardador de chama numa suspensão 462/isocyanate Exolit AP. Para evitar que o sólido se deposite os Exolit AP 462 suspensões deverão ser agitado ou circula pela bomba.

Outras aplicações

Exolit AP 462 tem um efeito retardador de chama excelentes em celulose contendo materiais tais como papel e produtos de madeira. Com os produtos de madeira prensada a classificação B de acordo com a norma DIN EN 13501-1 pode ser conseguida pela adição de 15 - 20% Exolit AP 462. Resinas de fundição à base de resinas epoxi ou resinas de poliéster insaturado conseguir a classificação UL94-V0 com Exolit AP 462.

Segurança e Manuseio

Para mais detalhes reguladoras, como a classificação e rotulagem de substâncias perigosas ou bens, por favor consulte a nossa ficha de segurança de dados correspondente.

Vida útil mínimo é de 12 meses a partir da data de entrega, quando armazenados de acordo com as condições ditas.

Expedição e armazenagem**GGVE / RID****GGVS / ADR****ADNR****Código IMDG****Número da ONU****IATA-DGR****Acondicionamento**

Exolit AP 462 é embalado em 40 x 25 kg de papel-sacos (inliner polietileno) líquidos por 1,000 kg palete, devidamente embalados. Exolit AP 462 também pode ser fornecido em uma variedade de sacos grandes, devidamente embalados.

Para todas as especificações, entregas e serviços a seguir aplica

AVISO LEGAL: [Retratção](#)

Web Site Clariant:

<http://www.clariant.com>[Contato](#)

Unidade de Negócios Web Site Aditivos:

<http://additives.clariant.com>